



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ
 ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ- ΣΤ.ΕΛΛΑΔΑΣ
 ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

Λάρισα, 28-9 -2016
 Αρ. Πρωτ. οικ.13425/168693

Πληροφορίες	Ιωάννης Ζιάρρας
Τηλέφωνα	2413 - 503595
Fax	2413 - 503674
Ταχ. Δ/ση	Σωκράτους 111
Τ.Κ.	413 36 Λάρισα
Ηλ. Δ/ση	ziarras.ioannis@apdthest.gov.gr

«Περίληψη προκήρυξης ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια γραφικής ύλης (CPV: 30192700-8), μελανωτήρων (τόνερ) εκτυπωτικών μηχανημάτων (CPV: 30192112-9) και φωτοαντιγραφικού χαρτιού (CPV: 30197643-5) ύψους 101.071,71€ χωρίς Φ.Π.Α (125.328,92€ με ΦΠΑ) για την κάλυψη των αναγκών της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας – Στερεάς Ελλάδας (Α.Δ.Θ.Στ.Ε.) έτους 2017».

Αρ. Διακήρυξης: 7621/89905/28-9-2016

Η Α.Δ.Θ.Στ.Ε. διενεργεί ανοιχτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια γραφικής ύλης (CPV: 30192700-8), μελανωτήρων (τόνερ) εκτυπωτικών μηχανημάτων (CPV: 30192112-9) και φωτοαντιγραφικού χαρτιού (CPV: 30197643-5) ύψους 101.071,71 χωρίς Φ.Π.Α (125.328,92€ με ΦΠΑ) για την κάλυψη αναγκών της έτους 2017.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Οι προσφορές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., σε ηλεκτρονικό φάκελο από την ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών που είναι η Δευτέρα 03 Οκτωβρίου 2016 και ώρα 15:00 μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που είναι η Τρίτη 25 Οκτωβρίου 2016 και ώρα 23:59. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Προσφορές γίνονται δεκτές για μία ή περισσότερες ομάδες/τμήματα (μερική προσφορά) ή για το σύνολο των ομάδων/τμημάτων (ολική προσφορά) σε όσους και όποιους νομούς επιθυμεί ο οικονομικός φορέας. Σε κάθε περίπτωση η υποβολή προσφοράς, μερική ή ολική, αφορά στο σύνολο των ειδών της επιλεγόμενης ομάδας/τμήματος κάθε νομού. **Ανάδοχος αναδεικνύεται ο**

οικονομικός φορέας που προσφέρει την πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει τιμής ανά ομάδα/τμήμα.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα εκατόν πενήντα (150) ημερών προσμετρούμενες από την επόμενη της διενέργειας της διαδικασίας ανάθεσης, δηλ. μέχρι και την 25η Μαρτίου 2017. Εναλλακτικές προσφορές δε γίνονται αποδεκτές.

Η προσφορά συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγυητική επιστολή συμμετοχής, το ύψος της οποίας καθορίζεται σε ποσοστό 1% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς ΦΠΑ της ομάδας/τμήματος για την οποία υποβάλλεται προσφορά και έχει χρονική ισχύ τουλάχιστον τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς, δηλ. τουλάχιστον μέχρι και την 25η Απριλίου 2017. Η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης αντιστοιχεί σε ποσοστό 5% επί της συμβατικής αξίας της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής και η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης υποβάλλονται από τον προσφέροντα ηλεκτρονικά σε μορφή αρχείου pdf και προσκομίζονται από αυτόν στην Αρμόδια Υπηρεσία διεξαγωγής του διαγωνισμού σε έντυπη μορφή (πρωτότυπο) εντός τριών (3) εργασίμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr ακολουθώντας την προβλεπόμενη διαδικασία εγγραφής.

Η διάρκεια της σύμβασης είναι ετήσια, από 01 Ιανουαρίου 2017 μέχρι 31 Δεκεμβρίου 2017. Εκδόθηκαν οι Αποφάσεις προέγκρισης δέσμευσης πιστώσεων τακτικού προϋπολογισμού της Α.Δ.Θ.Στ.Ε. για το έτος 2017, ΚΑΕ: 1111, ανά ειδικό φορέα:

071/ΑΔΑΜ:16REQ005039022/ΑΔΑ:723ΘΟΠ10-2ΕΕ:61.260,00€

072/ΑΔΑΜ:16REQ005039106/ΑΔΑ:ΩΒΘΡΟΡ10-ΨΡΑ:11.070,00€

073/ΑΔΑΜ:16REQ005039127/ΑΔΑ:678ΝΟΡ10-Η0Ψ:53.020,00€

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη παρέχονται στο τηλ.:2413 503595/517/585, fax: 2413 503674. Η διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail) της αναθέτουσας αρχής είναι: do@apdthest.gov.gr. Αρμόδιος υπάλληλος Ιωάννης Ζιάρρας, τμήμα προμηθειών και διαχείρισης υλικού, Σωκράτους 111, 413 36 Λάρισα.

Λάρισα, 28.9.2016

Η Προϊσταμένη
Διεύθυνσης Οικονομικού

Σταματία Παπαγεωγίου

Κοινοποίηση(με τηλεμοιοτυπία):

- 1.Επιμελητήρια:α. Λάρισα, β. Μαγνησίας, γ. Τρικάλων,δ. Καρδίτσας, ε. Φθιώτιδας και Ευρυτανίας, στ. Βοιωτίας, ζ. Εύβοιας, η. Φωκίδας
2. Γενική Γραμματεία Βιομηχανίας / Διεύθυνση Μικρών και Μεσαίων Επιχειρήσεων

Εσωτ. Διανομή:

Χρον.Αρχείο